

!!! ATENCIÓN !!!

Para evitar daños a la llave no regule nunca por debajo de los 10 newton/metro

1. Sujete la llave de modo que la flecha de dirección y la escala queden en la cara visible
2. Desbloquee el mando moleteado aflojando hacia la izquierda la anilla de bloqueo posterior
3. Gire el mando moleteado hacia la derecha hasta que se acerque al valor de la escala deseado
4. A continuación:
 - para valores de 10-18-42 Nm
 - Gire lentamente el mando moleteado hasta que coincida la muesca "10" – "18"– "42" del mando con la vertical de la escala
 - para valores de 55-65-75 Nm
 - Gire lentamente el mando moleteado hasta que coincida la muesca "0" del mando con la vertical de la escala

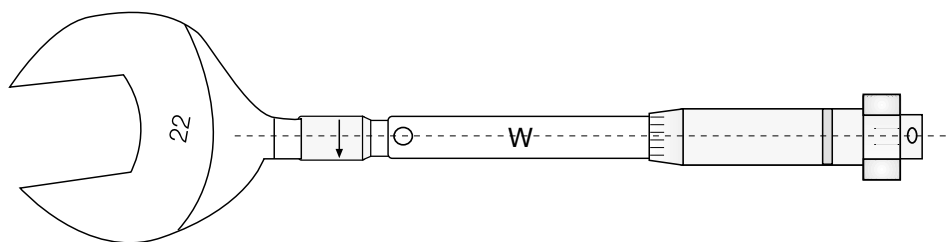
Valor a seleccionar	Muesca de la escala vertical	Muesca del mando
100 kg/cm ² (10 Nm)	10	10
180 kg/cm ² (18 Nm)	18	18
420 kg/cm ² (42 Nm)	42	42
550 kg/cm ² (55 Nm)	55	0
650 kg/cm ² (65 Nm)	65	0
750 kg/cm ² (75 Nm)	75	0

5. Bloquee la regulación del par enroscando la anilla de sujeción.

Cuando alcance el par deseado el operario escuchará una señal acústica y una disminución en el esfuerzo aplicado.

!!! ADVERTENCIAS !!!

- Para evitar daños a la herramienta no siga aplicando presión a la llave una vez alcance el par deseado.
- Para no afectar la precisión del cierre deje la llave en valores mínimos cuando termine de utilizarla
- En caso de que la llave no se haya utilizado durante un largo periodo, para permitir que se lubrique, mueva algunos pasos seleccionando el par al valor más bajo de la escala
- La cara de la llave donde aparece el número ha de quedar en el mismo plano que la flecha de dirección y de la escala (tal como se observa en el dibujo)



Valor a seleccionar			Llave
180 kg/cm ² (18 Nm)	Llave convencional + R410A	1/4	17
420 kg/cm ² (42 Nm)	Llave convencional + R410A	3/8	22
550 kg/cm ² (55 Nm)	Llave convencional	1/2	24
550 kg/cm ² (55 Nm)	R410A	1/2	26
650 kg/cm ² (65 Nm)	Llave convencional	5/8	27
650 kg/cm ² (65 Nm)	R410A	5/8	29