

Making Your Job More Enjoyable

Bomba de Vacío a Batería

**VRP-2SLi
VRP-2DLi / VRP-4DLi**



VALUE Mechanical & Electrical Products CO., LTD

Add: No. 5 Third Street, East Industrial Park, Wenling, Zhejiang, China
Tel: +86-576-86191959 Fax: +86-576-86191957
Email: value@worldvalue.cn www.worldvalue.cn

VALUE • Quality Assurance

INDICE

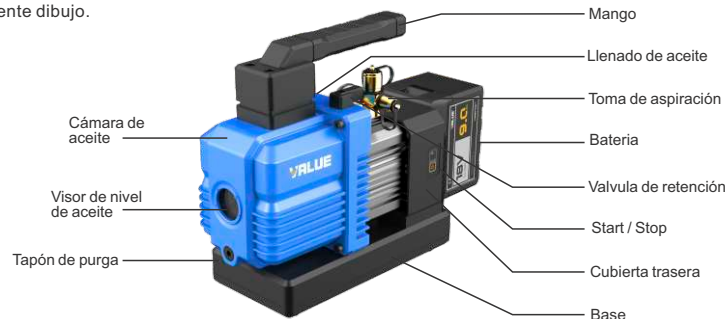
I. Configuración de la bomba, especificación, características.....	01
II. Especificación de carga.....	02
III Preparación	03
IV. Operación y mantenimiento.....	03
V.Resolución de problemas	06
VI. Dimensión	07

Advertencia:

1. Para evitar lesiones, lea y siga este manual cuidadosamente.
2. Use gafas protectoras durante el trabajo con refrigerante.
3. No entre en contacto directo con el refrigerante.
4. No toque el tanque de aceite ni el motor mientras está en funcionamiento

I. Configuración de la bomba, especificación, características

Con el fin de facilitar el conocimiento de los componentes de la bomba de vacío, consulte el siguiente dibujo.



Especificaciones:

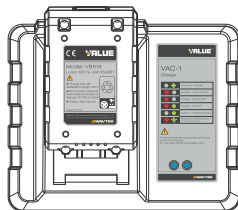
Modelo	VRP-2SLi	VRP-2DLi	VRP-4DLi
Caudal (CFM)	2 CFM	2 CFM	4 CFM
	57 L/Min	57 L/Min	114 L/Min
Vacío final	150 micron	23 micron	15 micron
Nº etapas	Una etapa	Doble etapa	Doble etapa
Toma de aspiración	1/4"SAE	1/4"SAE	1/4"SAE & 3/8"
Capacidad aceite (ml)	180 ml	160 ml	260 ml
Batería	18V 5Ah	18V 5Ah	18V 9Ah
Tiempo ejecución	75 min	50 min	50 min
Dimensiones (mm)	233x90x190 mm	233x90x190 mm	320x112x242 mm
Peso bruto (kg)	2.7 kg	3.2kg	7kg

Características:

1. Estructura de bomba integrada para obtener un mejor nivel de vacío.
2. La lubricación forzada con aceite garantiza el sellado de las paletas, el enfriamiento y una alta confiabilidad.
3. Lente de aceite grande para evitar la escasez de aceite.
4. Diseño a prueba de encendido con arranque electrónico.
5. Motor DC para ser más ligero, más pequeño.
6. Batería de iones de litio para ser más conveniente.

II. Especificaciones del cargador

Item	Parametro
Modelo	VAC-1
Voltage de entrada	100V-240V
Frecuencia	50/60Hz
Potencia	180W
Voltage de salida	18V
Intensidad	6A
Peso	688g
Dimensiones	189x155x81mm
Modelo de batería	VB518
	VB918
Tipo de batería	Secondary Li-ion battery pack
Parámetros electricos	18V 5Ah 90Wh
	18V 9Ah 162Wh
Forma serie-paralelo	5 series 2 parallel
	5 series 3 parallel

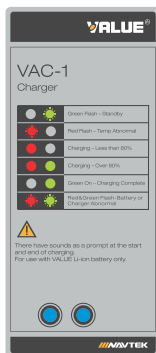


Operación de carga

1. Carga en interiores.
2. Solo para uso con paquete de baterías VALUE VB518, Vb918.
3. Cuando no esté cargando, retire el cable de alimentación del cargador del enchufe a tiempo.
4. Empuje la batería en el puerto hasta que encaje con el bloqueo.
5. Se reproduce un tono cuando comienza o finaliza la carga.
6. Cuando se complete la carga, presione el bloqueo y extraiga la batería.
7. Indica que la luz está encendida durante la carga.

Advertencia

1. No exponga el cargador a la lluvia o al agua.
2. Este cargador es solo para baterías VB518, VB918. No cargue ningún otro tipo de batería.
3. Mantenga limpio el cargador.
4. Verifique el cargador antes de usarlo.
5. No lo use en un ambiente inflamable.
6. Desconecte el cable de alimentación cuando no esté en uso.
7. Este cargador es solo para uso de profesionales.
8. Este cargador solo debe ser reparado por personas calificadas. Comuníquese con VALUE para el servicio del cargador.
9. El cargador no debe ser utilizado por personas (incluidos niños) que requieran asistencia, a menos que hayan recibido supervisión o instrucciones.
10. Supervisión de los niños para que no jueguen con el aparato.
11. No intente recargar ninguna batería no recargable.



III. Preparación

1. Antes del uso inicial, cargue la batería a su máxima capacidad.
2. Desenrosque la tapa de llenado de aceite. Llene el aceite hasta el nivel medio de la lente. Poner en marcha la bomba durante 1 minuto. Agregue aceite si su nivel es bajo.

Nota:

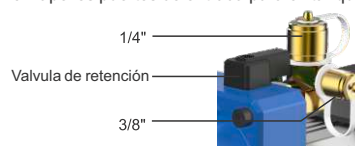
1. Llene el aceite lentamente para evitar derrames de aceite.
2. El nivel bajo de aceite afectará el rendimiento. Demasiado aceite provocará un rocío de niebla.



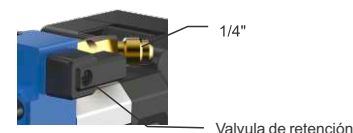
IV. Operación, Mantenimiento

Operación de la bomba

1. Conectar la bomba de vacío al sistema a evacuar.
- Abra la válvula de retención.
2. Revise el sello para asegurarse de que no haya fugas.
3. Después del trabajo de evacuación, detenga la bomba y cierre la válvula del sistema.
4. Desconecte las mangueras.
5. Tape los puertos de entrada para evitar que caigan partículas en la bomba.



VRP-4DLi



VRP-2SLi / VRP-2DLi

Nota:

1. Revise el aceite durante la operación, si el nivel de aceite es bajo, agréguelo inmediatamente.
2. La bomba arranca a 3800 rpm y después de 10 minutos baja a 3000 rpm.
3. Cuando la batería está llena, es de 21 V. Cuando baja a alrededor de 16V, comienza a emitir un pitido. Se sugiere cerrar la válvula del vacío o del sistema para mantener el vacío una vez que comience la alerta. Tendrá 3 minutos para cerrar las válvulas una vez que la alerta comience a sonar antes de que se agote la batería.

Advertencia

1. No haga funcionar la bomba durante más de 3 minutos cuando esté abierta a la atmósfera.
2. Recuperar el refrigerante antes de la evacuación.

Mantenimiento

1. Bomba de aceite

El tipo y condición del aceite es un factor importante para el nivel de vacío. Para obtener el mejor rendimiento, se recomienda utilizar aceite de bomba VALUE.

Ti: Cambie el aceite inmediatamente cuando se vuelva turbio o sucio.

2. Cambio de aceite

2.1 Si la bomba está fría, haga funcionar la bomba durante 1 minuto.

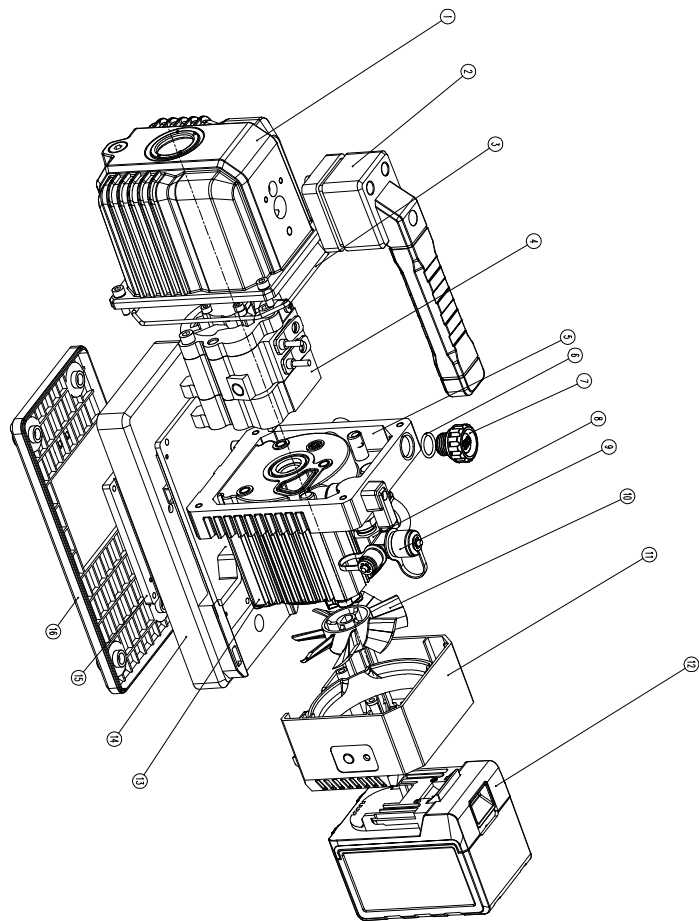
2.2 Abra la entrada cuando la bomba esté funcionando, para sacar el aceite del cilindro de la bomba.

Detenga la bomba y luego abra la válvula de drenaje de aceite. Deseche el aceite de acuerdo con la normativa local. Inclíne la bomba para drenar el aceite residual.

2.3 Vuelva a atornillar la válvula de drenaje de aceite.

2.4 Abra la tapa de llenado de aceite para llenar el aceite.

DESPIECE DE COMPONENTES



LISTA DE RECAMBIOS

Ref No.	VRP-2SLi	VRP-2DLi	VRP-4DLi	Nombre
1	P02001	P02001	P04001	Tanque de aceite
2	P02002	P02002	P04002	Mango
3	P02003	P02003	P04003	Junta tórica
4	P02004S	P02004	P04004	Conjunto del cilindro
5	P02005	P02005	P04005	Caballote
6	P02006	P02006	P04006	Junta tórica
7	P02007	P02007	P04007	Llenado de aceite
8	P02008	P02008	P04008	Puerto de entrada
9	P02009	P02009	P04009	Tapón
10	P02010	P02010	P04010	Ventilador
11	P02011	P02011	P04011	Cubierta trasera
12	VB518	VB518	VB918	Batería
13	P02013	P02013	P04013	Motor
14	P02014	P02014	P04014	Base
15	P02015	P02015	P04015	Conjunto controlador
16	P02016	P02016	P04016	Placa de cubierta

V. Solución de problemas

Fallo	Posible Causa	Solución
Nivel bajo de vacío	1. Tapón de la toma de aspiración del aire secundario suelto.	Apriete el tapón.
	2. Anillo de goma dañado dentro del tapón de la toma de aspiración de aire secundario.	Sustituya el anillo de goma.
	3. El volumen de aceite es insuficiente.	Añada aceite hasta alcanzar la línea central del visor.
	4. El aceite se vuelve opaco o ha absorbido demasiadas impurezas.	Sustitúyalo por aceite nuevo.
	5. El orificio de entrada de aceite está obstruido o el suministro de aceite es insuficiente.	Limpie el orificio de entrada de aceite y el filtro.
	6. Las mangueras de conexión, el colector o el sistema tiene una fuga.	Revise las juntas de las mangueras y el sistema y repare las fugas.
	7. Mala selección de la bomba.	Compruebe el tamaño del contenedor que se va a evacuar, recalcule y seleccione un modelo de bomba apropiado.
	8. La bomba se ha utilizado durante demasiado tiempo, los daños y el desgaste de los componentes han hecho que se creen espacios entre las piezas	Inspeccione y repare la bomba, o bien sustitúyala.
Fuga de aceite	1. La junta de aceite está dañada.	Sustituya la junta de aceite.
	2. Las conexiones de la cámara de aceite se han aflojado o dañado.	Apriete los tornillos de conexión, sustituya las juntas tóricas.
Vapor de aceite	1. El volumen de aceite es excesivo.	Retire el aceite sobrante hasta que el nivel alcance la línea de posición adecuada.
	2. La presión de la toma de aspiración ha sido demasiado alta durante mucho tiempo.	Seleccione una bomba adecuada, aumente la velocidad de bombeo.
Problemas durante la puesta en marcha	1. La temperatura del aceite es demasiado baja.	Exponga el orificio de entrada de aire a la atmósfera externa y retire el filtro de vapor de aceite. Gire el eje del motor con un destornillador en el sentido contrario a las agujas del reloj.
	2. Fallos del motor, la fuente de alimentación o la placa de circuito impreso.	Inspeccione y repare.
	3. Han entrado sustancias extrañas en la bomba.	Inspeccione y elimínelas.
	4. La tensión de alimentación es demasiado baja o alta.	Compruebe la tensión de alimentación.
	5. Sobrecargas.	Después de una sobrecarga, el interruptor se ha mantenido encendido. Desconecte de la fuente de alimentación, espere aproximadamente 30 segundos antes de proceder a la inspección y reparación.

Notas:

1. La bomba incorpora un variador de frecuencia y el motor dispone de protección contra sobrintensidades o sobrecargas, solucione el problema después de que se restablezca la sobrecarga.
2. Si los procedimientos anteriores no pueden resolver los problemas, póngase en contacto con su distribuidor más cercano o lleve la bomba a un centro de reparaciones. Haremos lo posible para darle una respuesta rápidamente con el fin de que pueda seguir trabajando.

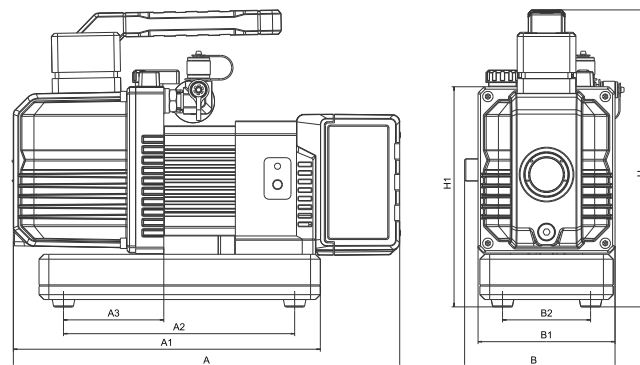
Requisitos para la cobertura de la garantía

La garantía del producto se proporciona por problemas de calidad del producto durante dos años a partir de la fecha de venta. Para que la garantía sea válida, se deben cumplir las siguientes condiciones:

1. Problemas de productos debido a defectos de fabricación confirmados por agentes calificados.
2. Productos que no hayan sido mantenidos o desmantelados por personas no autorizadas.
3. Productos que se hayan utilizado de acuerdo con el Manual del usuario. Todos los servicios de mantenimiento deberán realizarse durante el periodo de garantía.

Declaración: Además de reparar el producto defectuoso, el fabricante de este producto no será responsable de ningún otro costo, como el tiempo dedicado a solucionar el problema, el consumo de refrigerante, los costos de eliminación del refrigerante, así como los costos de transporte y mano de obra no autorizados.

VI. Dimensiones



Modelo	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	H	H1
VRP-2SLi	232.5	186	125	70	105	90	57	133.5	149.5
VRP-2DLi	232.5	186	125	70	105	90	57	133.5	149.5
VRP-4DLi	316	251	189	82	123	112	72	242	180