| | | |
|---|---|---|
| | **Ficha tecnica**<br><br>**Galflo 20 Si** | Pag.: 1/1<br><br>Fecha Rev. :<br>07/04/2014<br><br>Revisione n°: 1.0 |

| | |
|---|---|
| Norma | DIN EN 1044 AG206 (L-Ag20 acc. DIN8513)<br>NFA 81-362 20A1<br>UNI EN ISO 17672:2016 AG 220 |
| Composición Nominal [wt.-%] | Ag 20; Cu 44; Zn 36 |
| Impurezas Max Permitidas. [wt.-%] | Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025; |
| Impurezas Max. [wt.-%] | 0.15 |

| | |
|---|---|
| Características Técnicas : | |
| Intervalo de Fusión | approx. 690-810°C (DIN EN 1044) |
| Temperatura de Trabajo | approx.810°C (DIN EN 1044) |
| Densidad | approx. 8.7g/cm³ |
| Resistencia a la tracción DIN EN 12797 | approx.con S235:380 MPa |
| Elongación | approx.25% |
| Temp. operativa junto a la soldadura | max. 200 °C (sin pérdida de resistencia) |

| | |
|---|---|
| Forma estandard * | |
| Hilo : | 1.0 - 1.5 - 2.0 mm |
| Varillas : | 1.0- 1.5 - 2.0 mm x 500 mm long. |

*Otras formas de entrega a petición

Aplicación:

Galflo 20 Si es una aleación con bajo contenido de plata y con excelente fluidez. Se puede utilizar para la soldadura fuerte cualquier aceros, cobre y aleaciones de cobre basado, así como para el níquel y níquel y sus aleaciones. Se puede utilizar para la llama o procedimientos de soldadura por inducción.
Las aplicaciones típicas se encuentran por ejemplo, en la automoción y en la industria eléctrica.

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como nuestros sistemas y procedimientos se basan en una amplia investigación y la experiencia tecnológica de la aplicación. Comunicamos estos resultados, pero sin ninguna responsabilidad por contratos individuales respectivos que superen a los mismos. Nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el proceso de desarrollo de productos en términos hablados y escritos en lo mejor de nuestro conocimiento. Sólo como excepción le damos garantías para la apariencia y posibilidad de trabajar o la durabilidad que se ha documentado específicamente en un contrato individual. Además, nuestros servicios de tecnología de la aplicación están disponibles a su conveniencia para una consulta más detallada, como la participación en la solución de problemas de fabricación y tecnología de aplicación.

No obstante, esto no libera el usuario de su propia responsabilidad en el control de la entrada y recomendaciones que damos para su uso antes de usar esa entrada o recomendación. Esto es especialmente aplicable a las entregas a terceros.