

	<h1><u>Ficha tecnica</u></h1> <h2>Galflo 30 Sn</h2>	Pag.: 1/1 Fecha Rev. : 07/04/2014 Revisión n°: 1.0
--	---	---

**Normas:**

ISO 1044	Ag 107
DIN EN 8513	L-Ag 30Sn
BS 1845	Ag 21
ISO 17672	Ag 130

Composición Nominal [wt.-%]	Ag 30; Cu 36; Zn 32; Sn2
Impurezas Max Permitidas. [wt.-%]	Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025;
Impurezas Max. [wt.-%]	0.15

**Características Técnicas :**

Intervalo de Fusión	approx. 665-755°C (DIN EN 1044)
Temperatura de Trabajo	approx. 740°C (DIN EN 1044)
Densidad	approx. 8.8g/cm <sup>3</sup>
Resistencia a la tracción DIN EN 12797:	con S235: 360 MPa; con E295: 480 MPa
Elongación	approx. 25%
Temp. operativa junto a la soldadura	max. 200 °C (sin pérdida de resistencia)

**Forma estandar \***

Hilo :	1.0 - 1.5 - 2.0 mm
Varillas :	1.0- 1.5 - 2.0 mm x 500 mm long.

\*Otras formas de entrega a petición

**Aplicación:**

**Galflo 30 Sn** es una aleación con bajo contenido de plata y con excelente fluidez. Se puede utilizar para la soldadura fuerte cualquier aceros, cobre y aleaciones de cobre basado, así como para el níquel y sus aleaciones. Se puede utilizar con llama o soldadura por inducción. Las aplicaciones típicas se encuentran por ejemplo, en la automoción y en la industria eléctrica

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como nuestros sistemas y procedimientos se basan en una amplia investigación y la experiencia tecnológica de la aplicación. Comunicamos estos resultados, pero sin ninguna responsabilidad por contratos individuales respectivos que superen a los mismos. Nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el proceso de desarrollo de productos en términos hablados y escritos en lo mejor de nuestro conocimiento. Sólo como excepción le damos garantías para la apariencia y posibilidad de trabajar o la durabilidad que se ha documentado específicamente en un contrato individual. Además, nuestros servicios de tecnología de la aplicación están disponibles a su conveniencia para una consulta más detallada, como la participación en la solución de problemas de fabricación y tecnología de aplicación.

No obstante, esto no libera el usuario de su propia responsabilidad en el control de la entrada y recomendaciones que damos para su uso antes de usar esa entrada o recomendación. Esto es especialmente aplicable a las entregas a terceros.