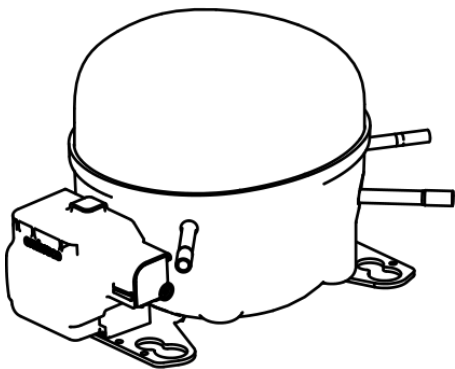


DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR



EM2C46CLT



CÓDIGO DE INGENIERÍA
513304508



REFRIGERANTE
R-600a



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220-240 V 50 Hz



APLICACIÓN
LBP



TIPO DE MOTOR
RSCR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE



CAPACID REFRIGERACIÓN
136 W



EFICIENCIA
1.77 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EM2C46CLT
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/220
HP	1/6
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	20.6 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	23.3 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	4 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	0.6 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	7.96 cm³
Carga de Aceite	150 ml
Tipo de Aceite	ALQUILB
Viscosidad del Aceite	ISO5
Peso	7.9 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Marcha	4.0 µf/310 V
CSR CSIR BOX	No
Starting Device Description	MI.E-START 2021
Protetor Térmico	AE37FN

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-600a
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	220 V
Máx. Carga de Refrigerante	150 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	136	1.77	77	0.37	1.46

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	81	1.57	52	0.25	0.87
-30	109	1.83	60	0.29	1.17
-25	143	2.10	68	0.32	1.53
-20	183	2.40	76	0.36	1.97
-15	230	2.74	84	0.39	2.48
-10	285	3.15	91	0.42	3.08

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	74	1.39	53	0.26	0.79
-30	100	1.63	62	0.30	1.08
-25	133	1.86	71	0.34	1.43
-20	173	2.11	82	0.38	1.86
-15	220	2.38	92	0.42	2.37
-10	275	2.69	102	0.46	2.97

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 55°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	92	1.48	62	0.31	0.99
-25	123	1.69	73	0.36	1.32
-20	162	1.91	85	0.40	1.74
-15	208	2.14	97	0.45	2.24
-10	263	2.39	110	0.50	2.84

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

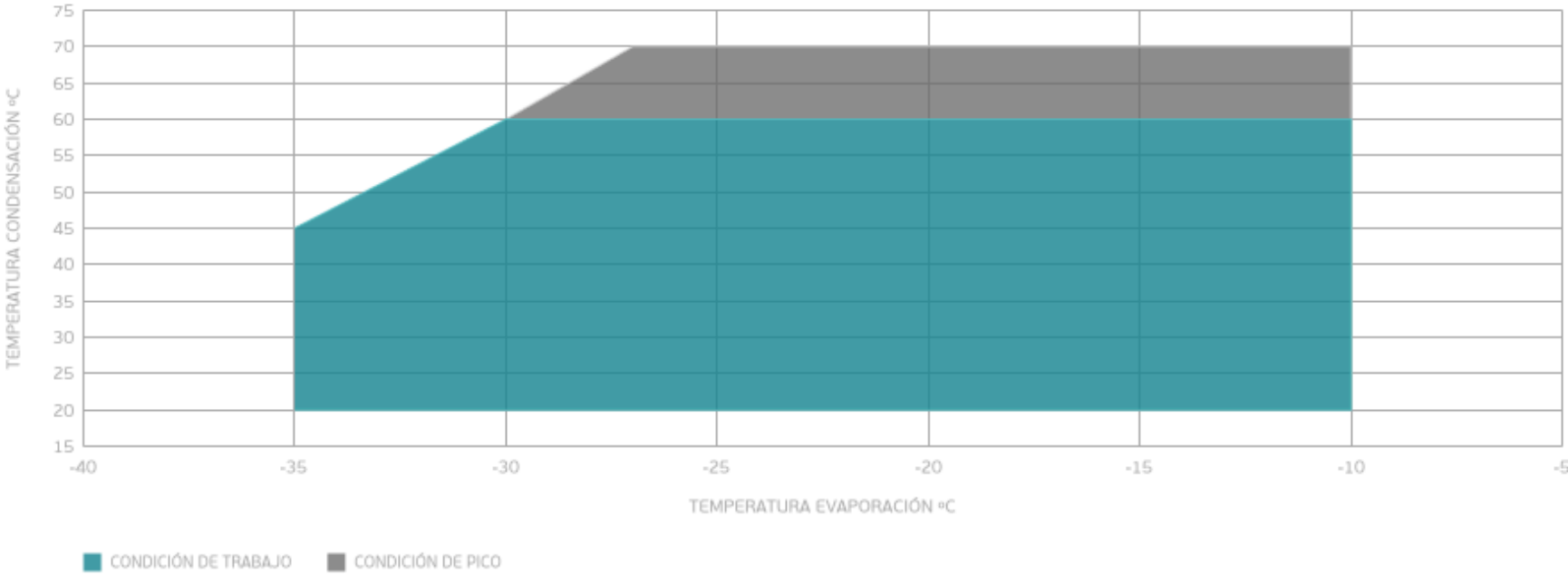
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 65°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-25	114	1.56	73	0.36	1.22
-20	151	1.76	86	0.41	1.62
-15	196	1.96	100	0.47	2.11
-10	250	2.17	115	0.53	2.70

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

RANGO DE APLICACIÓN



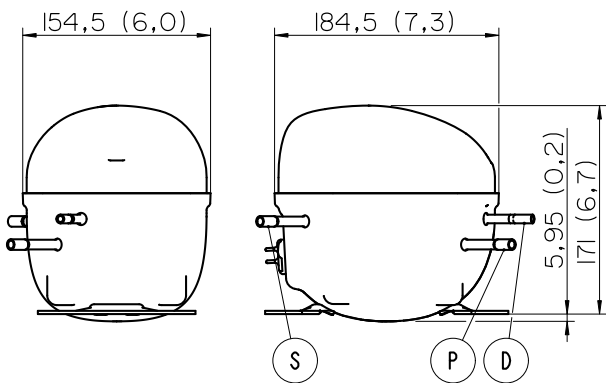
CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL EUEM
Tray Holder N/A	NO

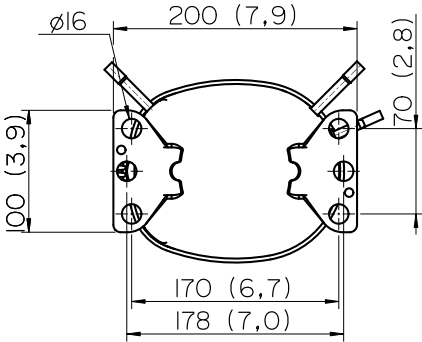
Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.1 mm	SLANTED 42° UP + 45° TO BACK	COPPER
Descarga	4.94 mm	SLANTED PARALLET BP+24°TO BACK	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 45° UP + 45° TO BACK	COPPER

DIMENSIONES EXTERNAS

SHELL



BASE



FENCE

