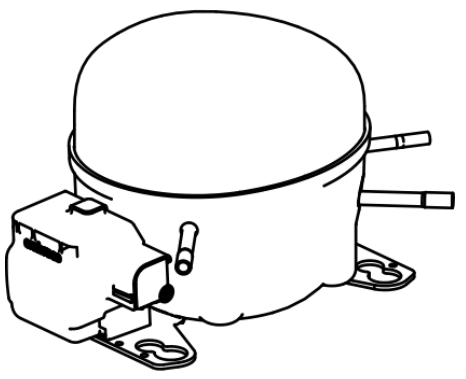
DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

EM2C40CLT



CÓDIGO DE INGENÍERIA
513300483

REFRIGERANTE
R-600a

VOLTAJE Y FREQUENCIA
220-240 V 50 Hz

APLICACIÓN
LBP

TIPO DE MOTOR
RSCR

CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE

CAPACID REFRIGERACIÓN
119 W

EFICIENCIA
1.94 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EM2C40CLT
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnologia	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/220
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	CHINA

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	19.56 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	29.2 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	3.2 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	7.23 cm^3
Carga de Aceite	150 ml
Tipo de Aceite	ALQUILB
Viscosidad del Aceite	ISO5
Peso	8.1 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Marcha	3.0 µf/315 V
CSR CSIR BOX	No
Starting Device Description	TSD-220V0.6
Protetor Térmico	4TM189KFBYY-53

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-600a
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	220 V
Frequéncia de Prueba	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	150 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	119	1.94	61	0.28	1.28

Condición de prueba: Líquido 32.2 ºC, Retorno 32.2 ºC. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	66	1.67	39	0.19	0.70
-30	90	1.96	46	0.21	0.96
-25	120	2.29	53	0.24	1.29
-20	158	2.66	59	0.27	1.70
-15	203	3.06	66	0.30	2.19
-10	256	3.51	73	0.33	2.76

Condición de prueba: Líquido 32.2 ºC, Retorno 32.2 ºC. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	61	1.52	40	0.19	0.66
-30	85	1.78	48	0.22	0.92
-25	116	2.05	56	0.25	1.24
-20	152	2.35	65	0.29	1.64
-15	196	2.65	74	0.33	2.11
-10	246	2.97	83	0.37	2.65

Condición de prueba: Líquido 32.2 ºC, Retorno 32.2 ºC. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 55ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	76	1.59	48	0.22	0.82
-25	107	1.85	58	0.26	1.15
-20	143	2.09	68	0.31	1.54
-15	185	2.34	79	0.36	2.00
-10	233	2.58	91	0.41	2.52

Condición de prueba: Líquido 32.2 ºC, Retorno 32.2 ºC. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

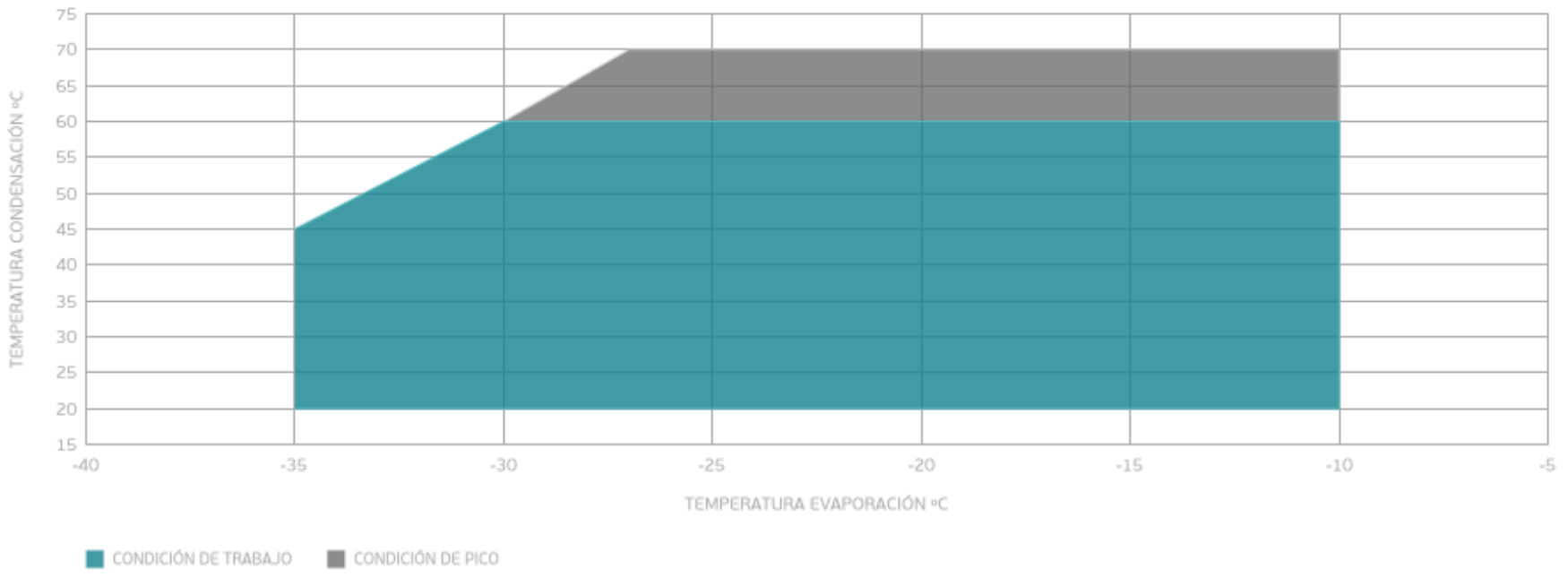
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 65ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-25	92	1.64	56	0.26	0.99
-20	128	1.87	68	0.31	1.38
-15	170	2.08	81	0.37	1.83
-10	217	2.28	95	0.44	2.34

Condición de prueba: Líquido 32.2 ºC, Retorno 32.2 ºC. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

RANGO DE APLICACIÓN



External

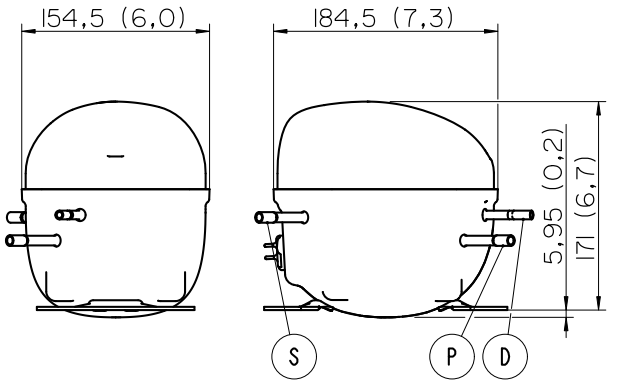
CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL EUEM
Tray Holder N/A	NO

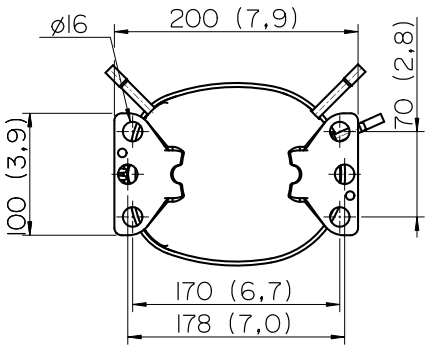
Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.2 mm	SLANTED 40° UP + 45° TO BACK	COPPER
Descarga	5.1 mm	SLANTED 42° UP + 24° TO BACK	COPPER
Servicio	6 mm	SLANTED 40° UP + 45° TO BACK	COPPER(OD)

DIMENSIONES EXTERNAS

SHELL



BASE



FENCE

