



## POE Lubricants

Los aceites sintéticos para la refrigeración a base de poliéster (POE) de ERRECOM son altamente estables desde el punto de vista térmico, químico e hidrolítico. Gracias a su buena miscibilidad, estos aceites de poliéster se adaptan perfectamente a todos los circuitos frigoríficos en los que los refrigerantes no contienen cloro, por lo tanto, para aplicaciones con refrigerantes FC no peligrosos para la capa de ozono, y con refrigerantes HFC, como R134a, R404a, R507, R410a, R407c. Los lubricantes ERRECOM POE también se pueden utilizar en aplicaciones de enfriamiento/ refrigeración con refrigerantes de hidrocarburos como propano (R290) o propileno (R1270). Ya se han introducido los aceites ERRECOM POE con éxito en aplicaciones que utilizan refrigerantes de bajo PCA de la familia HFO (olefina fluorada hidrogenada), por ejemplo, R1234yf, R1234ze. Finalmente, se realizaron extensas pruebas de uso de POE ERRECOM con nuevos refrigerantes diseñados para reemplazar R22, como R422a/d y R417a.

Los aceites de refrigeración ERRECOM POE se recomiendan para uso en compresores herméticos, semiherméticos y de pistón abierto, así como para compresores de tornillo y turbocompresores (dependiendo de la viscosidad). Gracias a sus altos índices de viscosidad, los POE de ERRECOM demuestran excelentes propiedades de flujo en frío y una película lubricante altamente estable en condiciones de alta temperatura en aplicaciones de hidrocarburos. Por lo tanto, todos los POE de ERRECOM se caracterizan por una alta estabilidad y una lubricación excepcional. Los POE son higroscópicos, es decir tienden a absorber agua más rápidamente que los aceites de refrigeración no polares a base de hidrocarburos, como el aceite mineral, alquilbenceno y el PAO.

Precisamente por eso, todos los POE de ERRECOM son ultrasecados y envasados en frascos de plástico y barriles de metales que garantizan la no mezcla con la humedad atmosférica.

Magnitud Física Medida (Unidad de Medida)	Método Analítico de Referencia	POE 22	POE 32	POE 46	POE 55	POE 68	POE 100	POE 170	POE 220
ISO VG	-	22	32	46	55	68	100	170	220
Viscosidad Cinemática @ 40°C (cSt)	ASTM-D445	22	32	46	53,9	68	100	170	226,2
Viscosidad Cinemática @ 100°C (cSt)	ASTM-D445	4,23	5,5	7,3	8,2	9,5	11,51	16,66	19,34
Índice de Viscosidad	ASTM-D2270	130	140	140	123	140	110	100	97
Punto de Fluidez (°C)	ASTM-D97	-48	-50	-45	-42	-42	-36	-36	-30
Punto de Inflamación (°C)	ASTM-D93	250	230	230	240	234	300	300	318
Densidad @ 15°C (g/cm³)	ASTM-D1298	0,95	0,955	0,965	0,965	0,975	0,968	0,96	0,975
Contenido Humedad (ppm)	ASTM-D6304	50	50	50	50	50	75	75	75
Acidez Total (mg KOH/g)	ASTM-D974	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,04	<0,04	<0,04