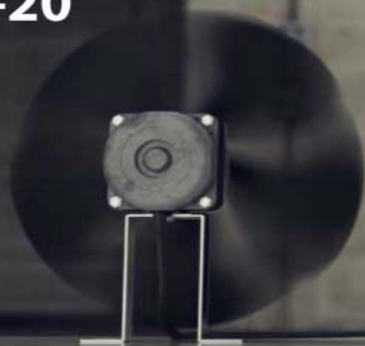


MOTOR  
**N 10-20**

Ø 230mm  
θ 25°



RPM

1350 1350

CONSUMO (w)

45 15

INTENSIDAD (A)

0.42 0.12

NUEVO MOTOR  
**MCE 12-15**

Ø 230mm  
θ 25°



PRUEBE EL  
**CALCULADOR DE AHORRO**  
PARA COMPROBAR SU EFICACIA



### **Los nuevos ventiladores MCE, de alta eficiencia para la refrigeración**

Los equipos frigoríficos, instalados en bares, restaurantes, comercios de alimentación y supermercados incorporan ventiladores que funcionan 24 horas al día, 365 días al año.

Los ventiladores actuales sólo aprovechan el 20 % de la energía eléctrica que absorben de la red, el resto lo desperdician, arrojándolo en forma de calor al producto o al ambiente, que después se debe climatizar.

Los nuevos motores electrónicos ELCO, consumen un 60% menos de electricidad para producir la misma potencia, proporcionando un notable ahorro energético. Al coste actual de la electricidad, el retorno de la inversión se produce en menos de un año.

Todas las grandes cadenas de distribución en Europa ya están llevando a cabo una gran operación de sustitución, de los ventiladores en sus establecimientos.

## Intercambiabilidad

Los motores MCE , han sido proyectados para que puedan sustituir a los clásicos motores N, aprovechando todos los accesorios tradicionales.

Anillos, soportes, rejillas y hélices, pueden ser acoplados sin ningún tipo de problema. Con ello se facilitan las tareas de mantenimiento y recambio, ya que la sustitución se efectúa al menor coste y por lo tanto con la mayor rentabilidad.



## Dimensiones

- Con hélice integrada
- Con hélice de aluminio/plástico
- Distanciales para variar la cota X

## Accesorios para el montaje de la hélice

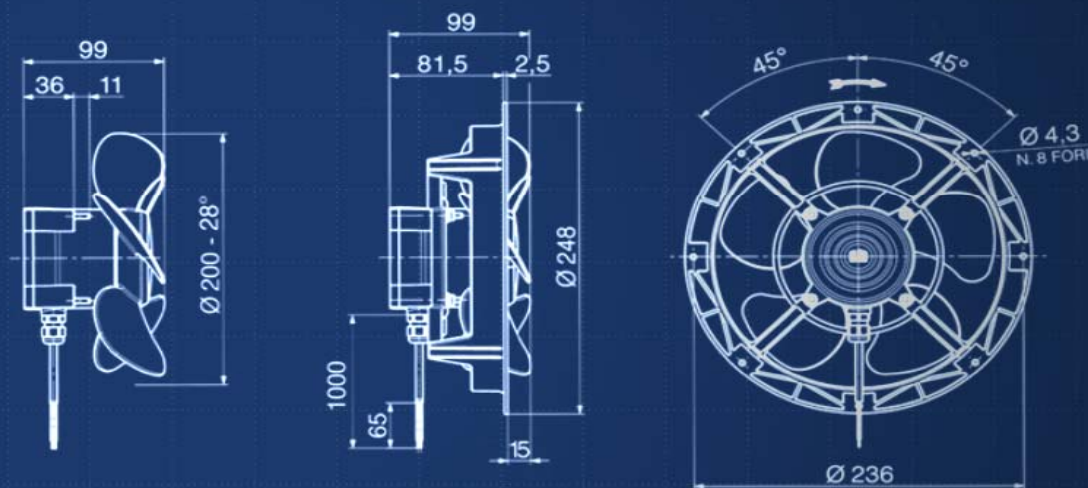
- Con hélice integrada
- Con adaptador para hélice de aluminio/plástico

## Conjunto

- ECM con hélice de aluminio/plástico y con soporte
- Comparación de tamaño con soporte

## ECM con hélice integrada y soporte

## Soluciones de utilización



# TABLA DE CÁLCULO DE AHORROS

Calcule el nivel de ahorro energético y económico, dependiendo de la cantidad de motores MCE instalados

## CALCULAR DE NUEVO

### INSTALACIÓN ACTUAL

#### Nº MOTORES

5 w 000  
 10 w 3  
 16 w 000  
 25 w 000

TOTAL 3

Recalcule el AHORRO con los motores CE

€ Kw/h  
 0.160

95 % Trabajo

0.600<sup>g</sup> w/h

#### CONSUMO ELÉCTRICO (w/h)

SERIE N	MOTOR MCE
0	0
108	45
0	0
0	0
<b>w/h</b>	<b>w/h</b>
<b>108</b>	<b>45</b>

#### EMISIONES DE CO<sub>2</sub> (Kg)

SERIE N	MOTOR MCE
0	0
64.8	21.6
0	0
0	0
<b>Kg</b>	<b>Kg</b>
<b>64.8</b>	<b>21.6</b>

#### VENTILADORES mm H2O

200 mm - 28°	1,5
230 mm - 28°	2,0
254 mm - 22°	2,5
300 mm - 19°	3,0

#### COSTE MENSUAL ELÉCTRICO

	SERIE N	MOTOR MCE	SERIE N	MOTOR MCE
<b>Kw/h</b>	73.87	30.78	898.78	374.49
<b>Kg/CO<sub>2</sub></b>	44.32	18.47	539.27	224.69
<b>€</b>	11.82	4.92	143.8	59.92

#### COSTE ANUAL ELÉCTRICO

	SERIE N	MOTOR MCE	SERIE N	MOTOR MCE
<b>Kw/h</b>	73.87	30.78	898.78	374.49
<b>Kg/CO<sub>2</sub></b>	44.32	18.47	539.27	224.69
<b>€</b>	11.82	4.92	143.8	59.92

#### AHORRO DIRECTO

	MENSUAL	ANUAL	MENSUAL	ANUAL
<b>Kw/h</b>	43.09	524.29	12.93	157.29
<b>Kg/CO<sub>2</sub></b>	25.85	314.58	7.76	94.37
<b>€</b>	6.9	83.88	2.07	25.16

#### AHORRO INDUCIDO (30% DEL AHORRO DIRECTO)

	MENSUAL	ANUAL	MENSUAL	ANUAL
<b>Kw/h</b>	43.09	524.29	12.93	157.29
<b>Kg/CO<sub>2</sub></b>	25.85	314.58	7.76	94.37
<b>€</b>	6.9	83.88	2.07	25.16

### AHORRO TOTAL MOTORES MCE

MENSUAL	ANUAL
<b>56.02</b> Kw/h	<b>681.58</b> Kw/h
<b>33.61</b> Kg/CO <sub>2</sub>	<b>408.95</b> Kg/CO <sub>2</sub>
<b>8.97</b> €	<b>109.04</b> €