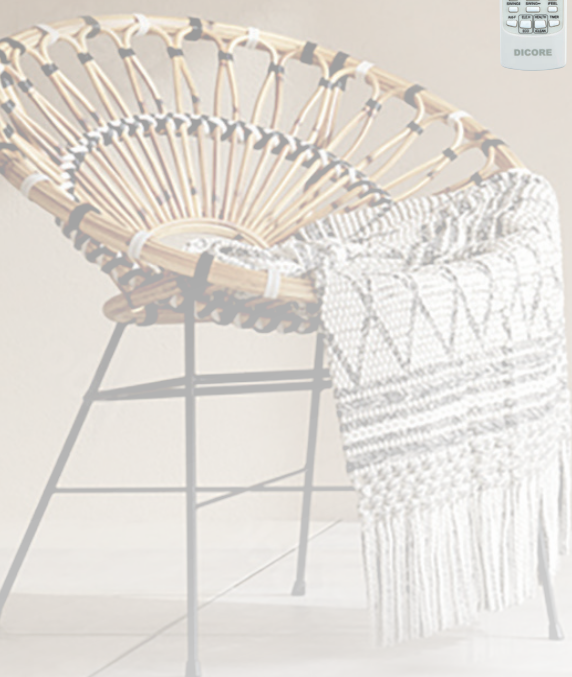
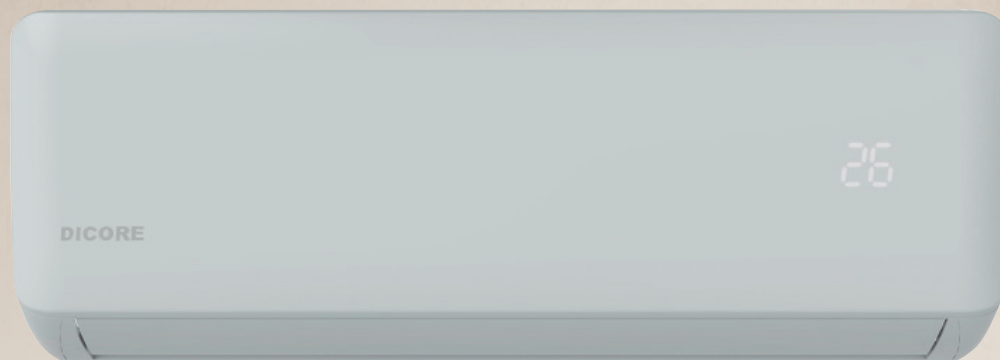


Split pared 1+1 Bomba de Calor

DICORE Lite 2

NOVEDAD



Función pre-calefacción



Indicador LED



Temporizador



Desescarche



Turbo Cooling



Autodiagnóstico



Deshumidificación



Auto arranque



Caudal aire 4D

Opcional



Control Wifi



Ahorro energía



Plasma frío



Filtros antibacterias



Placa conexión WIFI para equipos climatización DICORE Lite
Ref. 454.89.3909 P.V.P. 21,98€

NOVEDAD

SPLIT PARED 1+1 BOMBA CALOR INVERTER CLASE A++

Modelo		ASDAX09R3(2FR)	ASDAX12R3(2FR)	ASDAX18R3(2FR)	ASDAX24R3(2FR)
Código		499.89.3909	499.89.3912	499.89.3918	499.89.3924
	Función bomba calor	si	si	si	si
	Control digital Remoto	si	si	si	si
	Alimentación eléctrica	220-240V 50Hz FASE + NEUTRO + TIERRA			
Cableado	Alimentación U. Exterior	2x1,5+T.T	2x1,5+T.T	2x2,5+T.T	2x4+T.T
	Interconexión Int. Ext.	4x1,5+T.T	4x1,5+T.T	4x2,5+TT	4x2,5+TT
Potencia Watios	Nominal en frío	2.600 (600-3.100)	3.400 (800-3.800)	5.100 (1.300-5.300)	7.200 (1.800-7.400)
	Nominal en calor	2.610 (800-3.400)	3.500 (800-4.000)	5.200 (1.300-5.300)	7.200 (1.800-8.000)
Consumo Watios	Nominal en frío	850 (100-1.600)	1.340 (200-1.500)	1.670 (280-1.800)	2.200 (230-2.760)
	Nominal en calor	630 (300-1.500)	950 (200-1.400)	1.400 (220-1.500)	2.200 (230-2.530)
Caudal ventilación	Unidad Interior m³/h.	Mín. 370 Máx. 560	Mín. 420 Máx. 600	Mín. 510 Máx. 850	Mín. 600 Máx. 1300
	SEER / SCOP	6,1(A++) / 5,1(A+++)	6,19(A++) / 5,2(A+++)	6,7(A++) / 5,3(A+++)	6,53(A++) / 5,27(A+++)
	Deshumidificación (litros)	1,0	1,0	1,6	2,5
Nivel sonoro	Mín./máx. u. int dB (A)	22-43	22-43	25-47	27-52
	Mín./máx. u. ext dB (A)	53-61	54-61	57-62	63-66
Medidas	Unidad interior cm. (AnxAlxF)	70 x 29 x 20	75 x 29 x 20	90 x 31 x 23	109 x 33 x 24
	Unidad exterior cm.(AnxAlxF)	72 x 46 x 24	72 x 46 x 24	72 x 54 x 28	90 x 70 x 35
Pesos	Unidad interior Kg.	7	8	10	14
	Unidad exterior Kg.	18	22,5	25	39
	Conexión	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Medidas tubos	Líquido	6,35 mm (1/4)	6,35 mm (1/4)	6,35 mm (1/4)	6,35 mm (1/4)
	Gas	9,52 mm (3/8)	9,52 mm (3/8)	12,7 mm (1/2)	15,88 mm (5/8)
	Toma de servicio	5/16 Sae	5/16 Sae	5/16 Sae	5/16 Sae
Distancias	Total vert.+ horizontal	20	20	20	25
	Máx. vertical	10	10	10	15
	Compresor Rotativo	HIGHLY	HIGHLY	GMCC	SANYO
	Carga de refrigerante (gr)	510 - CO2 0,34T	550 - CO2 0,37T	540 - CO2 0,36T	1.300 - CO2 0,88T
	Precarga (metros)	7	7	7	7
	Carga adicional. g/m.	20	20	20	30

Condiciones de ensayo para el funcionamiento en refrigeración. Temperatura de entrada a la batería de la unidad interior: 27°C bs/19°C bh, temperatura de entrada a la batería de la unidad exterior: 35°C bs. Condiciones de ensayo para el funcionamiento en calefacción. Temperatura de entrada a la batería de la unidad interior: 20°C bs/15°C bh, temperatura de entrada a la batería de la unidad exterior: 6°C bs. Estos equipos deben funcionar con fase+neutro y obligatoriamente la toma de tierra. No funcionan con tensión bifásica, ni grupos electrogenos que no sean de onda senoidal estabilizada a 220V 50Hz. Para más datos, consultar manual técnico.