

CODIGOS MULTI INVERTER ASDGR 07-09-12-18 AYIRDC

E1	PROTECION DE PRESOSTATO DE ALTA UNIDAD EXTERIOR	
E2	TEMPERATURA DE BATERIA INTERIOR INFERIOR A -1°C VALOR DE LA SONDA 20K SONDA Nº3	
E3	PROTECCION DE PRESOTATO DE BAJA	
E4	SONDA DE DESCARGA DEL COMPRESOR HA ALCANZALO LIMITE 110°C	
E5	SOBRE CONSUMO ELECTRICO Unidades 18 = 15A Unidades 24 - 28 = 20A	
E6	ERROR DE COMUNICACIÓN ENTRE UNIDAD INTERIOR Y EXTERIOR O PLACAS PCB SIN TENSION DE ALIMENTACION	
E7	CONFLICTO DE MODO (Las unidades deben funcionar todas en frio ò calor)	
E9	PROTECION AIRE FRIO EN BOMBA DE CALOR 3 Y 10 MINUTOS	DEBE ALCANZAR ENTRE 40 Y 45 °c
E0	CAIDA DE TENSION (No hay tension suficiente en linea)	

CODIGOS MULTI INVERTER ASDGR 07-09-12-18 AYIRDC		
F1	FALLO EN EL SENSOR DE AMBIENTE INTERIOR,	CABLE DESCONECTADO O CORTADO VALOR SENSOR A 25°C = 15K
F2	FALLO EN EL SENSOR DE BATERIA INTERIOR,1,2,3, (Hay tres sensores)	CABLE DESCONECTADO ò CORTADO VALOR SENSOR A 25°C = 20K
F3	FALLO EN EL SENSOR DE AMBIENTE EXTERIOR,	CABLE DESCONECTADO ò CORTADO VALOR SENSOR A 25°C = 15K
F4	FALLO EN EL SENSOR DE BATERIA EXTERIOR,	CABLE DESCONECTADO ò CORTADO VALOR SENSOR A 25°C = 20K
F5	FALLO EN EL SENSOR DE DESCARGA DEL COMPRESOR,	CABLE DESCONECTADO ó CORTADO VALOR SENSOR A 25°C = 50K
F6	BAJO DE FRECUENCIA POR TEMPERATURA ALTA EN BATERIA EXTERIOR	LO CONTROLA LA SONDA DE BATERIA EXTERIOR Y SALTA CON 55 °c
F7	PROTECCION RETORNO ACEITE POR BAJA TEMPERATURA	(Duracion entre 3 y 5 minutos)
F8	PROTECCION POR EXCESO DE CONSUMO ELECTRICO FALLO EN PLACA (PCB) DE CONTROL.	Suciedad,exceso de gas,caida de tension falta de ventilacion unidades 18 = 13 - 14 A unidades 24 - 28 = 18A
F9	PROTECCION POR DESCARGA ALTA	SONDA DE DESCARGA DETECTA TEMPERATURA SUPERIOR A 100°C (Sobrecalentamiento)

CODIGOS MULTI INVERTER ASDGR 07-09-12-18 AYIRDC		
H1	DESESCARCHE DURACION 6 Y 10 MINUTOS (Funcion calor) RECUPARACION ACEITE DURACION 5 MINUTOS Funcion frio)	
H2	PROTECCION POR SUCIEDAD	
H3	PROTECCION TERMICA DEL COMPRESOR 130°C	
H4	SOBRE CALENTAMIENTO DE BATERIA INTERIOR Ò EXTERIOR	
H5	PROTECCION POWER MODULE (IPM)	
H7	FALLO POWER MODULE (IPM) Ò COMPRESOR (Comprobar con fase chek)	
H8	PROTECCION DE BOMBA DE AGUA	
H9	FALLO EN RESISTENCIA DE CALENTAMIENTO	
H0	SOBRE TEMPERATURA DEL SEN SOR Nº3 DE LA UNIDAD INTERIOR EN CALOR VALOR SENSOR A 25°C = 20K	
HC	FALLO PLACA PFC (Condensadores 1)	
HE	FALLO EN IPM Ò PFC	

NOTA: PARA QUE SALGAN LOS CODIGOS INFERIORES HAY QUE PULSAR 3 SEGUNDOS SLEEP
Y LUEGO SEIS VECES SLEEP EN EL MANDO

F6	BAJO DE FRECUENCIA POR TEMPERATURA ALTA EN BATERIA EXTERIOR LO CONTROLA LA SONDA DE BATERIA EXTERIOR Y SALTA CON 55 °c
F8	PROTECCION POR EXCESO DE CONSUMO ELECTRICO (Provocado suciedad,exceso de gas,caida de tension falta de ventilacion unidades 18 = 13 - 14 A unidades 24 - 28 = 18A FALLO EN PLACA (PCB) DE CONTROL.
F9	SONDA DE DESCARGA DETECTA TEMPERATURA SUPERIOR A 100°C (Sobrecalentamiento)
EO	CAIDA DE TENSION ò TENSION INADECUADA (BIFASICA)
HO	SOBRE TEMPERATURA DEL SEN SOR Nº3 DE LA UNIDAD INTERIOR EN CALOR VALOR SENSOR A 25°C = 20K
E9	PROTECCION AIRE FRIO EN BOMBA DE CALOR 3 Y 10 MINUTOS DEBE ALCANZAR ENTRE 40 Y 45 °c